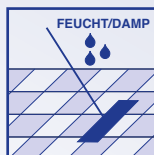


## Steintek

**Anwendungshinweise:** Imprägnierung für Steinoberflächen.

Steintek ist ein Imprägnierungsmittel auf Wasserbasis für alle Stein- und Kunststeinböden. Durch eine Imprägnierung wird der Belag vor wasser- und ölhaltigen Verschmutzung auf Langzeit geschützt.

Steintek wird unverdünnt auf den Boden aufgetragen. Hierbei sollte beachtet werden, dass nur ein leichter Auftrag erforderlich ist. Sollte der Boden sehr porös sein, kann der Vorgang wiederholt werden. Nach einer 20minütigen Trocknungszeit wird der Boden mit einem weißen Pad poliert, um eine gleichmäßige Oberfläche zu erhalten und um die überflüssige Menge Steintek zu entfernen. Hiernach sollte die Resttrocknungszeit so lange wie möglich betragen (mindestens 8 Stunden), um eine bestmögliche Imprägnierungswirkung zu erzielen.



**Standardspezifikationen:**

Struktur bei 25 °C: flüssig  
pH-Wert: 5,5 - 6,5  
Dichte: 1,000 - 1,020 g/cm<sup>3</sup>

**Haltbarkeit:** 2 Jahre nach Öffnung.

**Lagerung:** Frostfrei. Gut verschlossen. Trocken.

**Inhaltsstoffe (nach 648/2004/EG):** Keine.

**Sonstige Inhaltsstoffe:** Polymeremulsion, Konservierungsmittel und Wasser.

**Biologische Abbaubarkeit:** Dieses Produkt erfüllt die Kriterien der Verordnung EG 648/2004 über Detergenzien.

**Artikel-Nr.** 6440

**Verpackungseinheiten:** Karton à 4 x 5 Liter, Karton à 12 x 1 Liter.

**Kennzeichnung nach GefStoffV:**

Keine.

**Klassifizierung nach ADR/RID:**

Das Produkt ist kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.

**GISCODE:** Keiner.



Stand: 11.10.2013

**Für Muster, technische Beratung und weitere Information wenden Sie sich bitte an:**  
CEBE Reinigungschemie GmbH • Ruhrstraße 47 • 22761 Hamburg • Deutschland  
Fon 040 / 851 82 - 0 • Fax 040 / 851 82 - 29 • Email: info@cebechem.de • www.cebechem.de

*Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse: Sie sollen über unsere Produkte und ihre Einsatzmöglichkeiten informieren. Jegliche Haftung aus unseren Anwendungshinweisen ist ausgeschlossen.*