

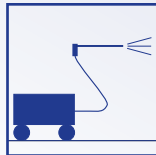
Durphos

Anwendungshinweise: Entfetter und Phosphatierer.

Durphos ist ein kombiniertes Entfettungs- und Phosphatierungsmittel auf der Basis von sauren Alkaliphosphaten und hochwirksamer Netzmittel. Durphos entfettet und reinigt Stahl, Eisen, Zink und Aluminium. Auf Stahl und Eisen erzeugt Durphos gleichzeitig eine Eisenphosphatschicht mit einem Schichtgewicht von 0,2–0,4 g/m². Die Eisenphosphatschicht bietet einen ausgezeichneten Haftgrund für organische Beschichtungsstoffe und verbessert den Korrosionsschutz. Auch auf Zink- und Aluminiumoberflächen erhöht Durphos die Haftung organischer Beschichtungssysteme.

Durphos wird im Dampfstrahlgerät eingesetzt. Während des Dampfstrahlens soll der Abstand des Lanzenkopfes zum Behandlungsgut ca. 30 bis 50 cm betragen. Nach der Behandlung mit der Durphos-Lösung werden die Teile mit klarem Wasser gespült. Um den Trockenvorgang zu beschleunigen, empfiehlt sich die Verwendung von heißem Wasser.

Zur Erzielung einer guten Korrosionsschutzwirkung bei Teilen, die nach der Reinigung und Phosphatierung mit Durphos lackiert werden, ist ein Nachspülen mit voll entsalztem Wasser erforderlich.



Standardspezifikationen:

Struktur bei 25 °C: flüssig
Dichte: 1,290 – 1,310 g/cm³
pH-Wert: 2,8 – 3,8

Haltbarkeit: 1 Jahr nach Öffnung.

Lagerung: Frostfrei. Gut verschlossen. Trocken.

Inhaltsstoffe (nach 648/2004/EG): <5% nichtionische Tenside, <5% Phosphate.

Sonstige Inhaltsstoffe: Phosphorsäure, anorganische Beschleuniger, organische Salze und Wasser.

Biologische Abbaubarkeit: Dieses Produkt erfüllt die Kriterien der Verordnung EG 648/2004 über Detergenzien.

Artikel-Nr. 937

Verpackungseinheiten: Karton à 4 x 5 Liter.

Durphos kann als Konzentrat oder wässrige Lösung im Vorratsbehälter vorgelegt werden. Der Vorratsbehälter für die Durphos-Lösung kann aus Baustahl nach DIN 17100-2 hergestellt sein. Beim Ansetzen der wässrigen Lösung ist das hohe spezifische Gewicht des Produktes zu berücksichtigen: 1 Liter Durphos = 1,3 Kg. Die Konzentration der Lösung soll mindestens 40% betragen, da es sonst zu Ausfällungen im Vorratsbehälter kommen kann (abhängig von der Wasserhärte). Das Durphos wird dem Wasser unter gründlicher Mischung zugesetzt.

Sollbereiche am Lanzenkopf:

Konzentration:	20 – 30 g/l = 15,4 – 23,1 ml/l
pH-Wert:	4,5 – 5,5
Temperatur:	30 – 70 °C
Behandlungszeit:	1 – 3 min.
Spritzdruck (Überdruck):	1 – 80 bar

Kennzeichnung nach GefStoffV:

Keine.

Klassifizierung nach ADR/RID:

Das Produkt ist kein Gefahrgut im Sinne der Transportverordnungen.

GISCODE: Keiner.

Für Muster, technische Beratung und weitere Information wenden Sie sich bitte an:
CEBE Reinigungschemie GmbH • Ruhrstraße 47 • 22761 Hamburg • Deutschland
Fon 040 / 851 82 - 0 • Fax 040 / 851 82 - 29 • Email: info@cebechem.de • www.cebechem.de

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse: Sie sollen über unsere Produkte und ihre Einsatzmöglichkeiten informieren. Jegliche Haftung aus unseren Anwendungshinweisen ist ausgeschlossen.